

## ۱۰. کنترل کنید

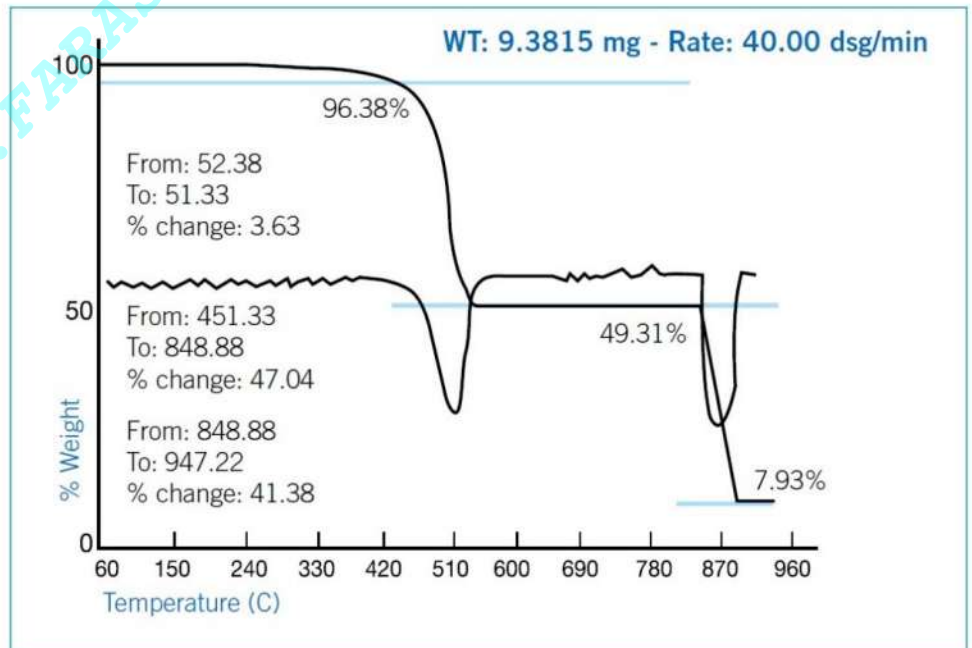
هدف از کنترل ، اطمینان از یکنواختی قطعات خریداری شده از یک قطعه به یک دیگر است. کنترل ممکن است براساس الزامات بخش صلاحیت یا نتایج واقعی آزمون صلاحیت انجام شود. باید مراقب بود که با نوشتن مشخصات مبتنی بر گزارشات آزمون که فقط دارای یک مجموعه واحد هستند ، گیر نیفتد. هر مجموعه آزمایشی که روی یک دسته خاص انجام شود بسیار بعید است که منعکس کننده مقادیر متوسط باشد که می تواند در تولید روزمره کپی شود. آزمایشات کنترل باید فقط به خصوصاتی که مربوط به بخش کنترل مشخصات هستند محدود شود. ابعاد و کیفیت سطح با توجه به AS 568A و AS 871 A ، MIL-STD-413C و DIN 3771 قسمت ۱ و قسمت ۴ بررسی می شود.

سختی اغلب به عنوان کنترل مشخص می شود و به دلیل مشکلات ذاتی در اندازه گیری سختی با نمونه های اورینگ به جای دیسک های سختی استاندارد ، اغلب مشکل ساز است. تحمل ۵ امتیاز استاندارد برای خطای آزمایشی ناشی از خواندن و واریانس تولید در دسته های همان ترکیب است. سختی همچنین دارای پتانسیل اختلاف بین سنج دورومتر است ، اکثر تولیدات دارای نقطه سختی  $\pm 3$  هستند.

سختی اغلب به عنوان کنترل مشخص می شود و به دلیل مشکلات ذاتی در اندازه گیری سختی با نمونه های اورینگ به جای دیسک های سختی استاندارد ، اغلب مشکل ساز است. تحمل ۵ امتیاز استاندارد برای خطای آزمایشی ناشی از خواندن و واریانس تولید در دسته های همان ترکیب است. سختی همچنین دارای پتانسیل اختلاف بین سنج دورومتر است ، اکثر تولیدات دارای نقطه سختی  $\pm 3$  هستند.

محدوده تحمل سختی یک پارامتر با اهمیت نسبتاً جزئی است ، طول عمر یک اورینگ با اختلاف کمی در سختی تغییر نمی کند.

طولانی شدن ، تحمل  $\pm 20$  به طور کلی قابل قبول است.



ماژول ، تحمل  $\pm 25$  استاندارد است. این یک شاخص حساس تر از استحکام کششی و کشیدگی ترکیب است. این بدان معنی است که از یک گروه به یک گروه بیشتر متفاوت است و به محدوده تحمل بیشتری نیاز دارد. وزن مخصوص ممکن است تحمل  $0.02$  اعمال شود. ( $0.03$  پوند برای سیلیکون)

تغییر ولوم ، تحمل مثبت و منفی در این ویژگی غالباً غیرواقعی است زیرا برای مصلحت ، معمولاً حساس ترین زمان برای آزمون تعیین می شود. این ، همراه با واریانس در مایعات تجاری و اندازه نمونه ، چنان انباشته ای از عوامل منفی را ایجاد می کند ، که استفاده از تورم حجم به عنوان کنترل همیشه عملی نیست.

## TGA

برای تعیین ترکیب یک ترکیب لاستیکی ، تجزیه و تحلیل حرارت سنجی (TGA) یک روش نسبتاً ارزان است. با همکاری بخش کنترل کیفیت مشتریان ، می توان استانداردهای خاص TGA را ایجاد کرد. جدول زیر نمونه ای از TGA را نشان می دهد.

WWW.FARASANATSEPAHAN.COM